

QUINTO SEMINARIO DE ACTUALIZACION FISCAL "NOT. MIGUEL ANGEL FERNANDEZ ALEXANDER"

México, D.F., 20 y 21 de enero de 2012

**A TODOS LOS SEÑORES NOTARIOS INTEGRANTES DE LA
ASOCIACIÓN NACIONAL DEL NOTARIADO MEXICANO, A.C.,
COLEGIO NOTARIAL
ESTIMADOS COLEGAS**

Les informamos que el Quinto Seminario de Actualización Fiscal "Notario Miguel Ángel Fernández Alexander", se llevará a cabo los días 20 y 21 de enero de 2012, en las instalaciones del Hotel "Presidente Intercontinental México", ubicado en Campos Elíseos No. 218, Col. Polanco, Delegación Miguel Hidalgo, C.P. 11560, México, D.F.

La cuota de recuperación por inscripción al citado Seminario es de **\$1,500.00** por Notario o asistente; la cual deberá ser depositada en **BBVA Bancomer**, Número de Cuenta **0442647354**, sucursal **4113**, a nombre de "Asociación Nacional del Notariado Mexicano", A.C.

La reservación de habitación del hotel sede, podrán realizarla a los teléfonos (0155) 5327 7777 y 01 800 904 4400, o en el correo electrónico mexico_grupos@interconti.com con la clave: **Asociación Nacional del Notariado**.

Las tarifas preferenciales de las habitaciones, que se han obtenido para este evento serán las siguientes:

Polanco View \$140.00usd
Park View \$150.00usd
Club InterContinental \$185.00usd
Suite \$411.00usd

Dichas tarifas son en dólares americanos, por habitación, por noche, en el Plan Europeo (sin alimentos) más impuestos aplicables actualmente 16% de IVA y 2.5% de Impuesto de Hospedaje.

* Se les informa que ya no hay disponibilidad de habitaciones con tarifas preferenciales en el Hotel Sede, por lo que se consiguieron las siguientes tarifas preferenciales en el hotel subsede que se menciona a continuación:

"**Sevilla Palace – México**" ubicado en Paseo de la Reforma No. 105, Col. Tabacalera, Del. Cuauhtémoc, C.P. 06030, en este Distrito Federal, con la siguiente tarifa:

Habitación sencilla o doble \$829.50 (CON IMPUESTOS INCLUIDOS)
Habitación suite \$1,185.00 (CON IMPUESTOS INCLUIDOS)

La reservación a dicho hotel debe realizarse en los teléfonos 01 800 700 7000 o al (01 55) 5705 2800. Es importante al hacer su reservación mencionar la clave: **NOTARIADO MEXICANO** .

Toda la información relativa a este evento, podrán consultarla en la página de Internet de este Colegio Nacional www.notariadomexicano.org.mx.

En breve les estaremos dando a conocer la información relativa al Programa Académico.

Les recuerdo la invitación a seguir los mensajes de nuestro Presidente en **facebook** (**Juan José Pastrana**) y en **twitter** (**@JuanJosePastran**), pues seguramente serán de su interés.

Sin más por el momento, quedo de ustedes.

ATENTAMENTE,

NOT. GERARDO APARICIO RAZO
SECRETARIO DE ORGANIZACIÓN